

---

## About us – A supplier of façade systems

---

- Solutions for ventilated and masonry façades, including a curtain wall system
- Consultancy and project support
- Custom project solutions
- On-site, factory and virtual training
- Selection and search for the most suitable cladding
- Cutting and machining the cladding
- Possibility of a "turnkey" solution



## About us – The Company

Headquarters in Rubí, Barcelona, Spain

Company founded in 1994

- Privately owned, 100% shareholding
- + 20 employees
- Sales representatives in more than 25 countries
- + 5.000 completed projects
  - Largest project: 40.000 m<sup>2</sup>: **(CAMPUS DE LA SALUD HOSPITAL – Granada (Spain))**
  - Highest project: 194,88 m: **(CROWN PLAZA HOTEL WEST BAY – Doha (Qatar))**
  - Most NORTHERLY situated project (Latitude: 57° 42' 28,92''N – Longitude: 11° 58' 12,85''): **(HOTEL SCANDIC EUROPA - Gothenburg (Sweden))**
  - Most SOUTHERLY situated project (Latitude: 41° 8' 21,83'' – Longitude: 73° 1' 30,90''): **(DEL LAGO THEATER - Frutillar (Chile))**
  - Project with the highest wind load: 3,12 kN/m<sup>2</sup>: **(ROBLE CORPORATE CENTER – Santo Domingo (Dominican Republic))**
  - Project with the highest seismic load:
    - *The metropolitan region registers a maximum earthquake of magnitude 6.1 on the Richter scale **(MILITARY HOSPITAL LA REINA - Santiago de Chile (Chile))***
    - *The metropolitan region registers the highest number of earthquakes with a magnitude between 5.0 and 5.9 on the Richter scale and a maximum earthquake magnitude of 6.1 **(CASINO ENJOY – Antofagasta (Chile))***

Proprietary, innovative, patented and large-capacity anchoring technology





## Why SISTEMA MASA?

1. **Proprietary systems manufactured by Sistema Masa**, developed by the company's own technical department and calculated together with an external engineering firm of renowned international prestige, BAC Engineering Consultancy Group (<http://bacecg.com/>); six of them with CE marking, being the only company in the world in the field of fastening systems with ETA/CE
2. **Continuous technical advice**: from the prescription stage through to installing the final cladding, with a technical department of six technicians: architects, surveyors, drafts people
3. **Experience**: the company was founded in 1994 and therefore has more than 27 years' experience in the industry with more than 1,000,000 m<sup>2</sup> installed
4. **Two product ranges: PREMIUM AND BASIC**: to adapt the solutions to each market where the demands are different
5. **Wide range of products**: masonry clips, ventilated direct anchors, ventilated façades with substructures and even a curtain wall system for opaque cladding
6. **International presence in 55 countries** with new specifiers and agent distributors constantly in countries including the USA, Nordic countries, post-Soviet states, etc. Where we hope to close new projects shortly
7. **Raw materials**: only high-quality products are used, in the Premium Range 6005 structural aluminum with T6 temper and 304/A2 stainless steel, with the possibility of 316/A4 on request. In the BASIC range with 6063 T6 aluminum and 304/A2 stainless steel
8. **Quality**: as standard, calculations are provided for buildings up to 200 meters high and a wind load of 193 kg/m<sup>2</sup>
9. **Robustness**: solutions are always designed and manufactured with safety considerations. Sistema Masa therefore offers systems with safety coefficients at the highest level required by regulations, enabling the company to work with greater separations between elements and consequently saving time on the installations
10. **Flexibility**: the large number of systems enables each project/requirement to be customized depending on the design, cladding, joint type, etc



## Why choose a ventilated façade?

### Advantages

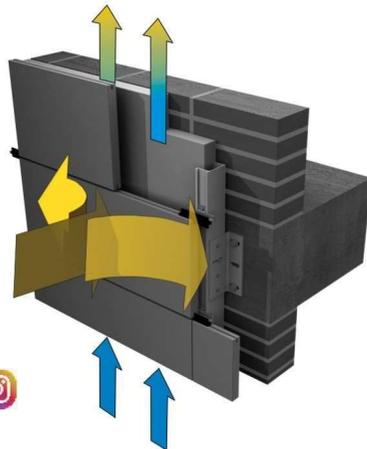
#### IN SUMMER: Protection from sunlight on the enclosure walls

In summer, the sun shines directly on the cladding and not on the enclosure walls

The air in the chamber is heated, becomes less dense and rises, due to convection, when cool air takes its place

This phenomenon, known as "chimney effect", prevents heat build-up on the façade, which translates in high ENERGY SAVING (30% to 40%)

Thermal insulation provides additional protection

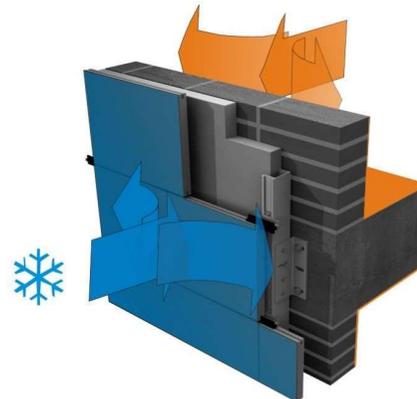


#### IN WINTER: Contribution to the thermal stability of the system

In winter, other factors come into play, since sunlight is not enough to ensure air movements

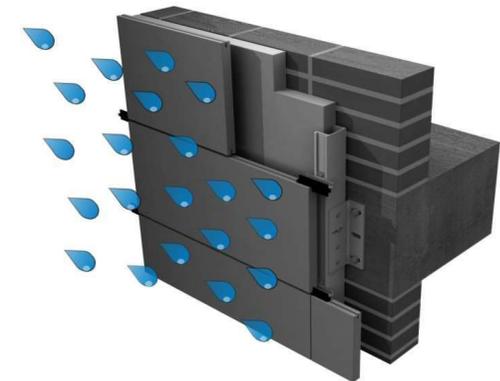
In this case, the façade acts as a heat accumulator in connection with the thermal insulation of the system which prevents the escape of heat from the inside of the building

This results in a significant ENERGY SAVING (30% to 40%)



#### Water tightness

The cladding acts as a watertight partition, allowing a maximum of 5% of rain water to pass through the joints, or be blown through by the wind



## Why choose a ventilated façade?

### Installation

Simple installation with few elements to obtain high performance, dry installation, 100% mechanical or mixed, with high-quality adhesives jointly approved, both options calculated to resist wind load and gravitational load (own weight), with yields of up to 60 m<sup>2</sup> x pair/day

### Low maintenance

- Every 3 years: Verification of the state of conservation of the cladding and of the unusual points
- Every 5 years: Verification of any cracks or fissures, as well as collapse or other deformations on the main panel
- Every 10 years: Checking the cleanliness of damaged surface and the ventilation openings of the chamber



### Safety

Since it is a dry type installation and it requires the use of anchors to build up the façade, the system guarantees a completely safe installation of the cladding

### Aesthetics

In contrast to masonry façades, problems with moisture and efflorescence do not occur since the system is built up in layers with an air chamber between them



### Design

Highly versatile façade design thanks to the different materials, colors and dimensions of the cladding material; as well as the infinite possibilities for placing the panels



## Products – Premium



PF-ALU/PL



PF-ALU/CER



PF-ALU/CLA



PF-ALU/HPL



PF-ALU/HTR



PF-AL-T/SO



PF-AL-T/SO-S



PF-AL-T/SO-S-R45



PF-AL-T/SO-R90



PF-AL-T/SV



PF-AL-T/SV-R90



PF-AL-T/TH



## Products – Basic - Special products



BASIC RIVET



BASIC KERF



BASIC DRILL



BASIC TILE



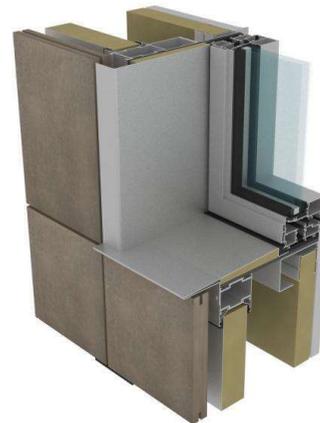
BASIC SLATE



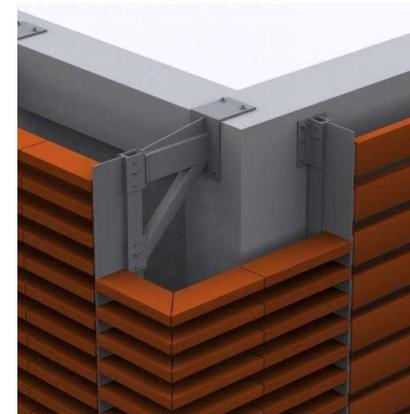
BASIC SLIM



GR-INT



SIM

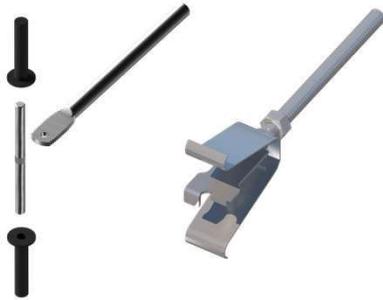


SISTEMA A MEDIDA



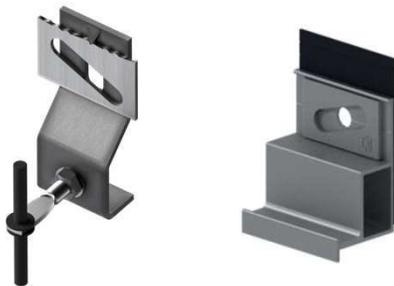
## Products - Self-supporting and restraint anchors

### SELF SUPPORTING ANCHORS



GR-ESP

GR-ESP-PI



GR-CLM

GR-RAN

### RESTRAINT ANCHORS



GR-AM-V



GR-AM-NEW SIMPLE



GR-AM-NEW DOBLE



GR-AM-R



GR-AM-C



GR-AM-H



GR-AL 2,5



SAFETY SCREW AND SIEVE MESH SCREEN



## Project Considerations - What we need to know

**CLIENT INFORMATION**

COMPANY  COUNTRY

ADDRESS

CONTACT  EMAIL  PHONE

**PROJECT INFORMATION**

PROJECT  COUNTRY

ADDRESS

NEW BUILDING     RENOVATION

CLADDING AREA (m<sup>2</sup>)      WINDLOAD (kN/m<sup>2</sup>)

CLADDING HEIGHT (m)      HEIGHT BETWEEN SLABS (m)

DISTANCE FROM SUPPORT TO VISIBLE FACE OF CLADDING (cm)

**SUPPORT INFORMATION**

SLAB      IF IT IS METALLIC STRUCTURE, THICKNESS (mm)

ENCLOSURE WALL      Specify type if known

INSULATION      INSULATION THICKNESS (mm)

**CLADDING INFORMATION**

MATERIAL  DENSITY (kg/m<sup>3</sup>)      Specify type if known

FORMAT (cm)  x      THICKNESS (cm)

**CLADDING LAYOUT**

Horizontal stack bond     Horizontal staggered bond A     Horizontal staggered bond B     Horizontal band

Vertical stack bond     Vertical staggered bond B     Vertical staggered bond B     Vertical band

**DEFINITIVE PRICE:** A study is undertaken to obtain a definitive price, for which the following information is required:

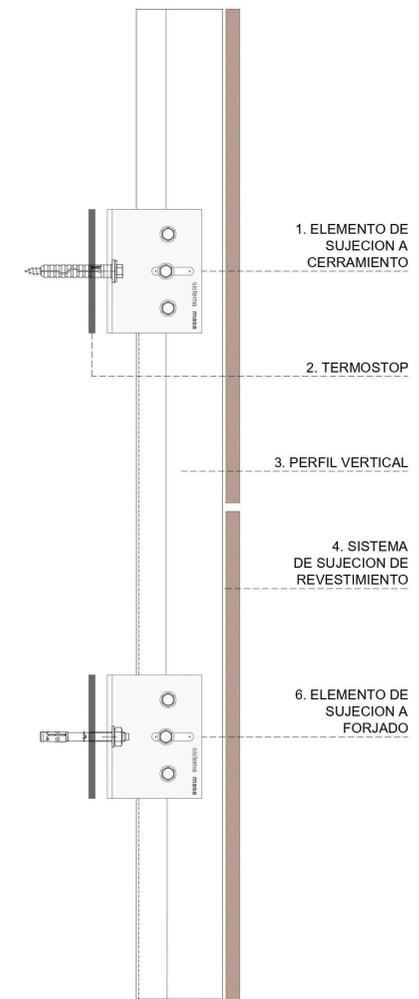
1. The drawings in AutoCAD (DWG) including elevations, floors, sections and construction details (the elevations must include the amplified view with the off-cuts of the cladding based on the designer's criteria)
2. Technical data sheet of the material to be used as cladding or color orientation of the material
3. Technical data sheet for the surface where the fastening system will be installed (quality of concrete and enclosure walls)
4. Distance from the wall to the finished face of the cladding (data required if the construction details are not available)
5. Project infographics (renders, photographic montages, perspectives, etc.)



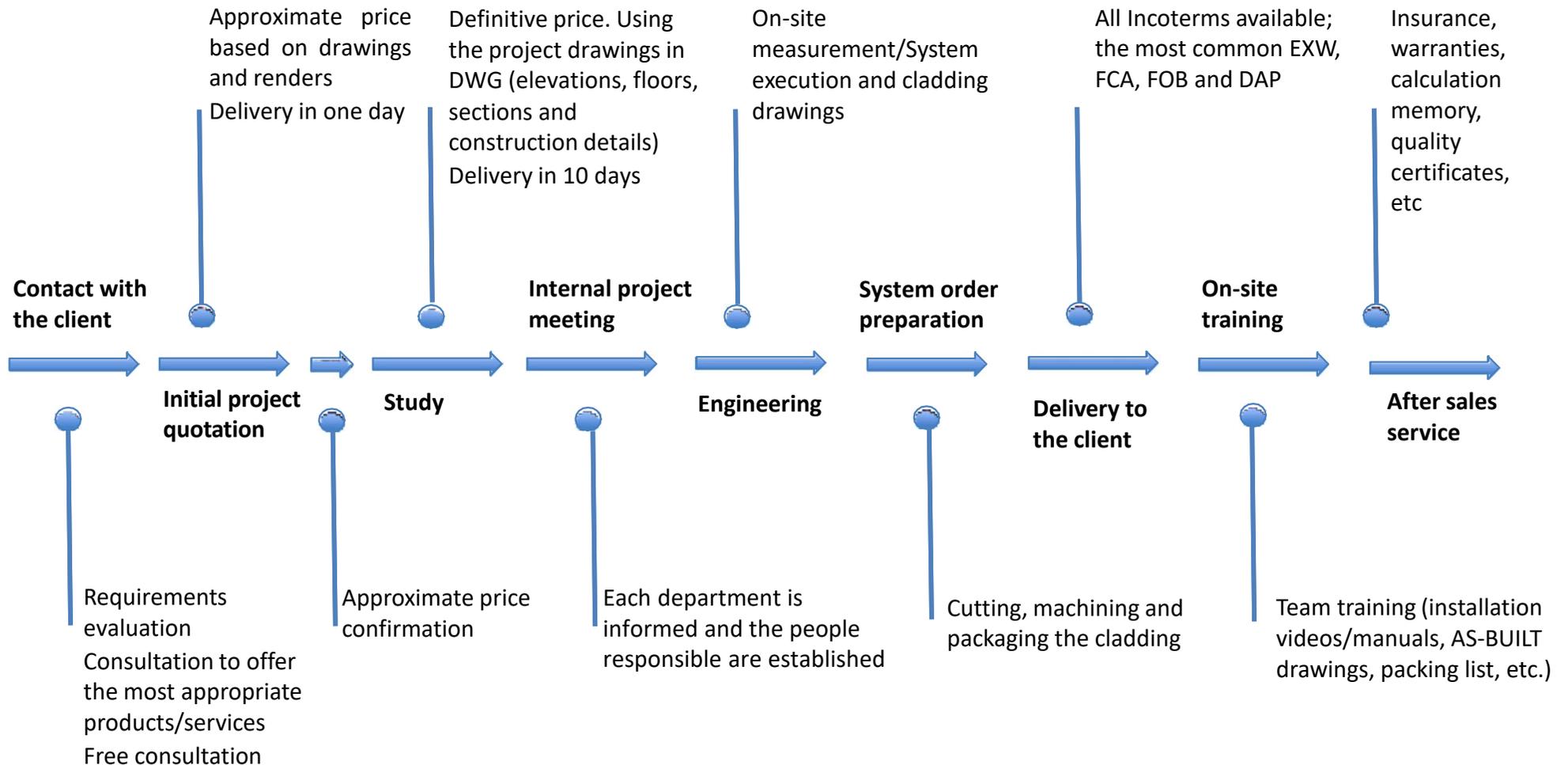
## Choosing the most suitable system

During the project classification phase, the most appropriate system is selected based on the project specifications:

- Enclosure wall type: Fastening elements for perforated bricks/concrete, SFS, etc
- Heat channel breakage: Use of Thermostop or not, etc
- Insulation: rock wool, mineral wool, sprayed, etc
- Air chamber: 3 cm, 4 cm, etc
- Cladding: Stone, ceramic, gres porcelain, terracotta, HPL, composites, fiber cement and others
- Design / Setting: Continuous joints - Staggered joints / Horizontal - Vertical
- Selecting the most suitable system:
  - Single standing clip
  - Vertical profile + clip
  - Vertical profile + horizontal profile
  - Vertical profile + horizontal profile + clip



## Project times and processes - Our process



## Services – Engineering Support

The Sistema Masa technical department is made up of six technicians

- Architects
- Surveyors
- Drafts people

Depending on the documentation provided (measurement on site, AS-BUILT drawings, etc.) and the scope of the work, Sistema Masa can support you with the following:

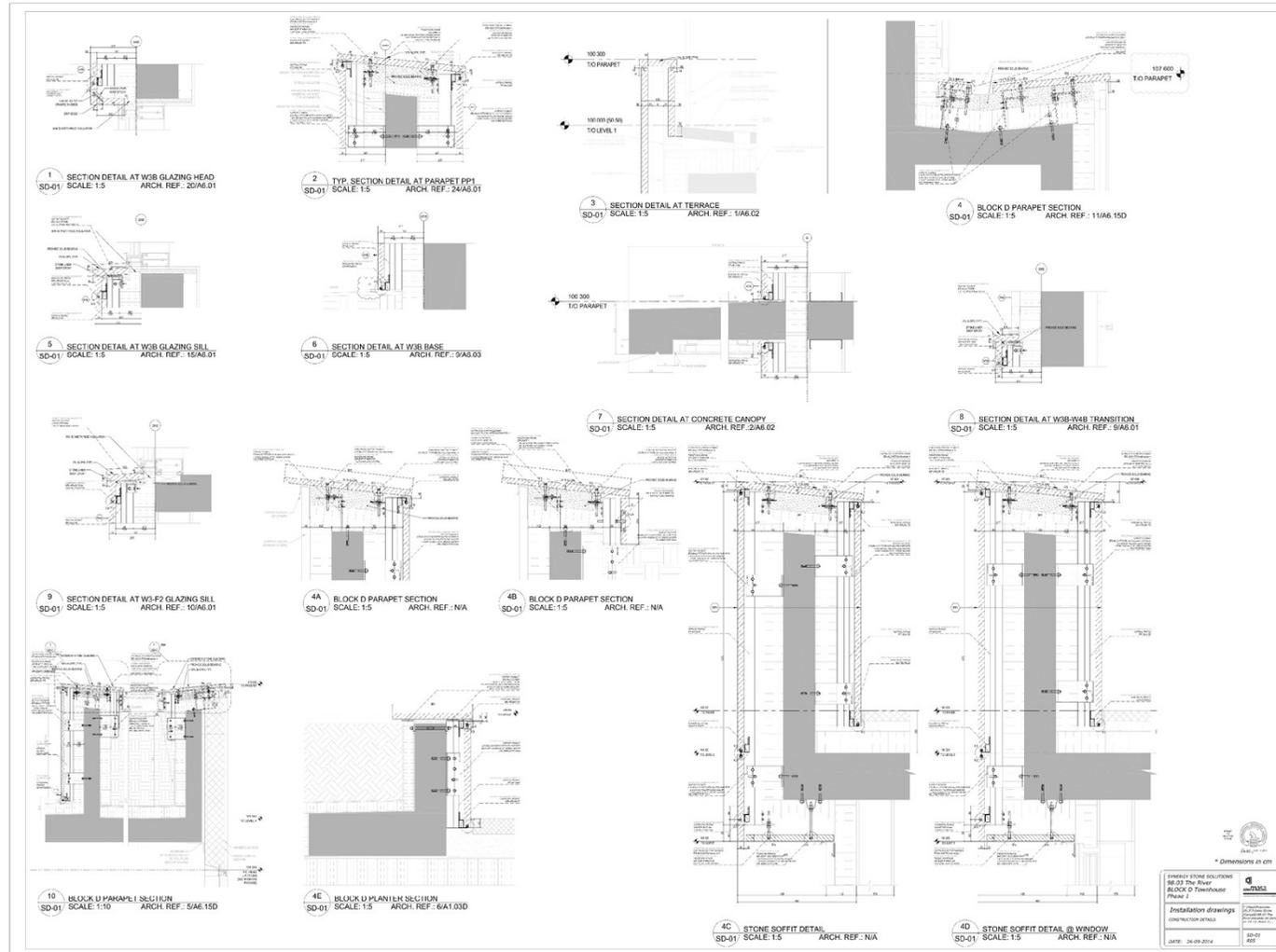
- Technical report
- Special details
- Installation drawings
- Manufacturing drawings
- Profile cut lists





# Services – Engineering Support

## Detail plans



## Services – Engineering process

### Parts list

- Project specific materials ranging from profiles to anchors

• Cortar las piezas de: (Lista de barras)

N	Identificación	Tamaño (mm)	Cantidad
1		2280	48
2		6000	22

• Totales

Secuencias de cortes:	59
Barras utilizadas:	70
Longitud total de las barras usadas:	241440 mm
Piezas cortadas:	98 (100,00 %)
Longitud total de las piezas cortadas:	200778 mm
Rendimiento general:	86,89 %

• Secuencias de cortes:

N	Barra utilizada (mm)	Qty	Secuencia de corte: (mm [Cdad.])	sobra (mm)
1	6000	1	2873 (F49) 2843 (F50)	284
2	6000	1	2817 (F51) 2791 (F52)	392
3	6000	1	2755 (F53) 2739 (F54)	496
4	6000	1	2713 (F55) 2687 (F56)	600
5	6000	1	2651 (F57) 2635 (F58)	704
6	6000	1	2609 (F59) 2583 (F60)	808
7	6000	1	2556 (F61) 2530 (F62)	914
8	6000	1	2504 (F63) 2478 (F64)	1018
9	6000	1	2452 (F65) 2440 (F66)	1108
10	6000	1	2433 (F67) 2426 (F68)	1141
11	6000	1	2415 (F69) 2400 (F70)	1185
12	6000	1	2396 (F71) 2378 (F72)	1228



## Services - Project Guide

### On-site training

- Team training through Sistema Masa's own assemblers

### Factory training

- Online training and virtual guide
- In-house training with mock-up



# EUROPEAN TECHNICAL APPROVAL (ETA) certificate

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

**CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**  
1220-CPR-1006

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

**PF-ALU-CLA KIT**  
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**  
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 09113 emitido el 4.09.2019  
I+D EAD 09034-00-04-04, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

**CE** Notified Body 1220

Fecha de emisión: 10.03.2020  
Fecha de renovación: 03.09.2020  
Fecha de expiración: 14.10.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

Fernán Bernadó Nuñez  
Director Técnico del ITeC

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

**CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**  
1220-CPR-0904

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

**PF-ALU-CER KIT**  
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**  
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 09117 emitido el 4.09.2019  
I+D EAD 09034-00-04-04, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

**CE** Notified Body 1220

Fecha de emisión: 20.11.2009  
Fecha de renovación: 03.09.2019  
Fecha de expiración: 20.11.2009

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

Fernán Bernadó Nuñez  
Director Técnico del ITeC

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

**CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**  
1220-CPR-1338

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

**Kit PF-ALU-HPL**  
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**  
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 130310 emitido el 4.03.2020  
I+D EAD 09034-00-04-04, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

**CE** Notified Body 1220

Fecha de emisión: 20.06.2020  
Fecha de renovación: 03.09.2020  
Fecha de expiración: 20.06.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

Fernán Bernadó Nuñez  
Director Técnico del ITeC

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

**CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**  
1220-CPR-0902

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

**PF-ALU-PL KIT**  
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**  
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 09115 emitido el 4.09.2019  
I+D EAD 09034-00-04-04, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

**CE** Notified Body 1220

Fecha de emisión: 20.11.2009  
Fecha de renovación: 03.09.2019  
Fecha de expiración: 20.11.2009

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

Fernán Bernadó Nuñez  
Director Técnico del ITeC

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

**CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**  
1220-CPR-1337

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

**Kit PF-ALU-HTR**  
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**  
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 130309 emitido el 4.03.2020  
I+D EAD 09034-00-04-04, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

**CE** Notified Body 1220

Fecha de emisión: 20.06.2020  
Fecha de renovación: 03.09.2020  
Fecha de expiración: 20.06.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

Fernán Bernadó Nuñez  
Director Técnico del ITeC

**CE**

EU CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL  
1220-CPR-1338

**Kit PF-ALU-HPL**  
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL**  
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 130310 emitido el 4.03.2020  
I+D EAD 09034-00-04-04, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

**IteC** Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

Fernán Bernadó Nuñez  
Director Técnico del ITeC

SISTEMA MASA WAS THE FIRST EUROPEAN MANUFACTURER OF FASTENING SYSTEMS TO OBTAIN THE EUROPEAN TECHNICAL APPROVAL (ETA) CERTIFICATE FOR MANY OF ITS SYSTEMS, AS WELL AS THE CORRESPONDING CE CERTIFICATIONS THAT THE COMPANY CURRENTLY MAINTAINS



## PF-ALU/PL – CAMPUS DE LA SALUD HOSPITAL



LOCATION: GRANADA, SPAIN  
ARCHITECT: ALFONSO CASARES AVILA Y EMILIANO RODRIGUEZ JIMENEZ  
MATERIAL : NATURAL STONE  
SISTEMA MASA: PF-ALU/PL  
40.000 M2 (SQ.FT: 430.560)



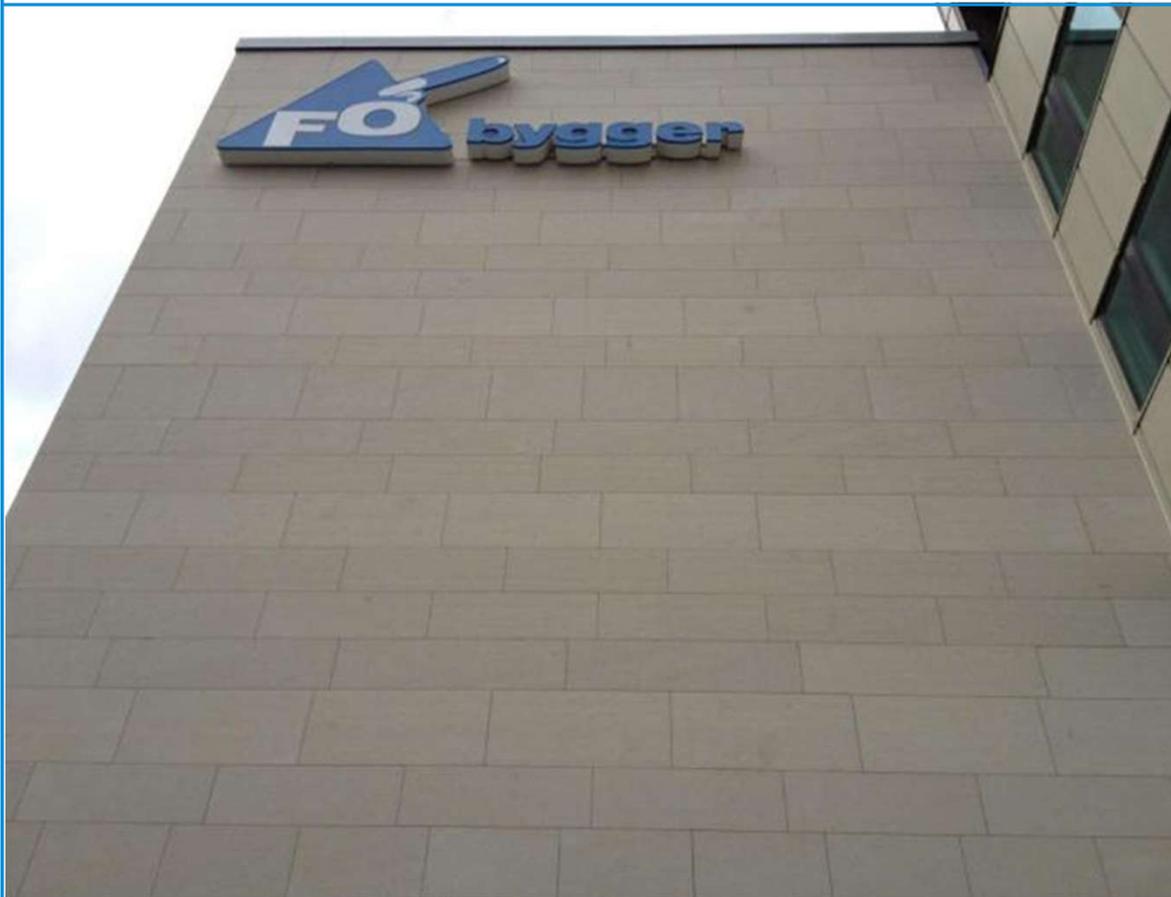
## PF-ALT/SV & PF-ALU/PL – CROWN PLAZA HOTEL WEST BAY



LOCATION: DOHA, QATAR  
ARCHITECT : AL-BAKER ARCHITECTS  
MATERIAL: NATURAL STONE / CERAMIC  
SISTEMA MASA: PF-ALT/SV – PF-ALU/PL  
BUILDING HEIGHT: 194,88 MTS  
7.000M2 (SQ.FT: 75.347)



## PF-ALU/HPL – HOTEL SCANDIC EUROPA



LOCATION: GOTHENBURG (SWEDEN)

ARCHITECT :

MATERIAL: NATURAL STONE

SISTEMA MASA: PF-ALU/HPL

256 M2 (SQ.FT: 2.755)



---

## BASIC RIVET – DEL LAGO THEATER

---



LOCATION: FRUTILLAR, CHILE  
ARCHITECT: AMERCANDA ARQUITECTURA Y DISEÑO  
MATERIAL: NATURAL WOOD  
SISTEMA MASA: BASIC RIVET  
500 M2 (SQ.FT: 5.382 )



## PF-ALT/SO – ROBLE CORPORATE CENTER



LOCATION: SANTO DOMINGO (DOMINICAN REPUBLIC)

ARCHITECT: GRUPO ROBLE, RTKL

MATERIAL: PORCELANIC

SISTEMA MASA: PF-ALT/SO

WIND LOAD: 3,12 KN/M<sup>2</sup>  
4.400M<sup>2</sup> (SQ.FT: 47.361)



## PF-ALU/PL - MILITARY HOSPITAL LA REINA



LOCATION: SANTIAGO DE CHILE, CHILE  
ARCHITECT : MASIEL ASTUDILLO  
MATERIAL: NATRUAL STONE  
SISTEMA MASA: PF-ALU/PL  
7.000 M2 (SQ.FT:75.347)



---

## GR-ESP – CASINO ENJOY

---

### ANTOFAGASTA



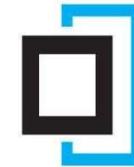
LOCATION: ANTOFAGASTA, CHILE  
ARCHITECT : RODRIGO LARRAÍN - ESTUDIO LARRAÍN  
MATERIAL: NATURAL STONE  
SISTEMA MASA: GR-ESP  
11.725M2 (SQ.FT: 126.206)



---

**Contact – Sistema Masa's team of professionals will be  
happy to answer any of your questions:**

---



sistema **masa**

CALLE DEL COMPOSITOR BACH,  
POLÍGONO INDUSTRIAL CAN JARDÍ  
RUBÍ, BARCELONA, SPAIN 08191.  
TEL: 902 026 216 - (+34 935 880 519)  
FAX: 935 889 233  
E-MAIL: [masa@sistemamasa.com](mailto:masa@sistemamasa.com)  
WEB: [www.sistemamasa.com](http://www.sistemamasa.com)

