

Quiénes somos – Un proveedor de sistemas para fachadas

- Soluciones para fachadas, tanto ventiladas como amorteradas, incluyendo un sistema para muro cortina
- Consultoría y apoyo en proyectos
- Soluciones de proyectos a medida
- Capacitación en sitio, en fábrica ó virtual
- Selección y búsqueda del revestimiento más adecuado
- Corte y mecanización del revestimiento
- Posibilidad de ofrecer un “llaves en mano”



Quiénes somos – Acerca de nosotros

Sede en Rubí, Barcelona, España

Establecida en el 1994

- De propiedad privada, 100% de participación
- + 20 empleados
- Representantes de ventas en más de 25 países
- + 5.000 proyectos completados
 - El más grande *40.000 m²*: (**HOSPITAL CAMPUS DE LA SALUD – Granada (España)**)
 - El más alto *194,88 mts*: (**CROWN PLAZA HOTEL WEST BAY – Doha (Qatar)**)
 - El más septentrional NORTE (*Latitud: 57º 42' 28,92''N – Longitud: 11º 58' 12,85''*): (**HOTEL SCANDIC EUROPA - Gothenburg (Sweden)**)
 - El más meridional SUR (*Latitud: 41º 8' 21,83'' – Longitud: 73º 1' 30,90''*): (**TEATRO DEL LAGO - Frutillar (Chile)**)
 - La mayor carga de viento *3,12 kN/m²*: (**ROBLE CORPORATE CENTER – Santo Domingo (Republica Dominicana)**)
 - La carga sísmica más alta:
 - *La región metropolitana registra un sismo máximo de magnitud 6,1 en la escala de Richter* (**HOSPITAL MILITAR LA REINA - Santiago de Chile (Chile)**)
 - *La región metropolitana registra mayor cantidad de sismos con magnitud entre 5,0 y 5,9 en la escala de Richter y un sismo máximo de magnitud 6,1* (**CASINO ENJOY – Antofagasta (Chile)**)

Tecnología de anclajes propia, innovadora, patentada y sobredimensionada



¿Por qué SISTEMA MASA?

1. **Fabricación propia de nuestros sistemas**, desarrollados por nuestro departamento técnico y calculados juntamente con una ingeniería externa de reconocido prestigio internacional, BAC Engineering Consultancy Group (<http://bacecg.com/>); 6 de ellos con marcado CE, siendo la única empresa del mundo en el ramo de los sistemas de fijación con DITE (ETA)/CE.
2. **Asesoramiento técnico permanente** desde la etapa de prescripción hasta la colocación del último aplacado con un Dpto. Técnico formado por 6 técnicos: arquitectos, aparejadores , delineantes
3. **Experiencia**, empresa fundada en 1.994 por lo que tenemos más de 27 años en el sector con más de 1.000.000 m2 instalados.
4. **Dos gamas de productos: PREMIUM Y BASIC**, para poder adaptarnos a cada mercado donde las exigencias son distintas.
5. **Amplia gama de productos**: grapas de amorterar, anclajes directos ventilados, fachadas ventiladas con subestructuras e incluso un sistema de muro cortina para revestimientos opacos.
6. **Presencia internacional de 55 países** de manera constante con nuevos prescriptores, distribuidores agentes en países como EE.UU., Países Nórdicos, Estados postsoviéticos.... Donde esperamos en breve cerrar nuevos proyectos.
7. **Materias primas**, trabajamos solamente con productos de alta calidad, en la Gama Premium aluminio estructural 6005 con temple T6 y acero inoxidable 304/A2, con posibilidad de bajo demanda en 316/A4. En la Gama Basic aluminio 6063 T6 y acero inoxidable 304/A2.
8. **Calidad**, de manera estándar nuestros cálculos están previstos para edificios de hasta 200 metros de altura y una carga de viento de 193 kg/m2.
9. **Robustez**, diseñamos y fabricamos pensando siempre en la seguridad y por eso ofrecemos sistemas con Coeficientes de Seguridad al más alto nivel exigido por Normativa, permitiéndonos trabajar con separaciones mayores entre elementos y en consecuencia ahorrar tiempo en las instalaciones.
10. **Flexibilidad**, debido a la gran cantidad de sistemas, nos permite adaptarnos a cada proyecto / requerimiento de nuestros clientes en función del diseño, revestimiento, tipo de junta....



¿Por qué elegir una fachada ventilada?

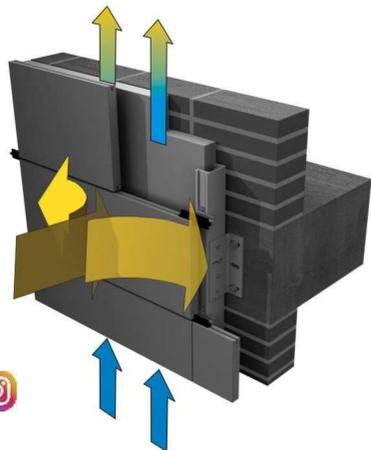
Beneficios

EN VERANO: Protección de la incidencia del sol sobre el cerramiento.

En verano el sol incide directamente sobre el revestimiento y no sobre el cerramiento.

Calienta el aire de la cámara, disminuye su densidad y por convección asciende, ocupando su lugar aire fresco.

Este fenómeno, denominado “*efecto chimenea*”, evita la acumulación de calor en la fachada con su consecuente AHORRO ENERGÉTICO (30 - 40%). El aislamiento térmico proporciona una protección adicional.

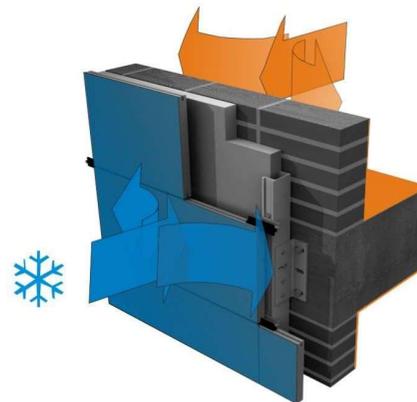


EN INVIERNO: aporte a la estabilidad térmica del sistema

En invierno entran en juego otros factores, ya que la radiación solar no es suficiente para conseguir movimientos de aire.

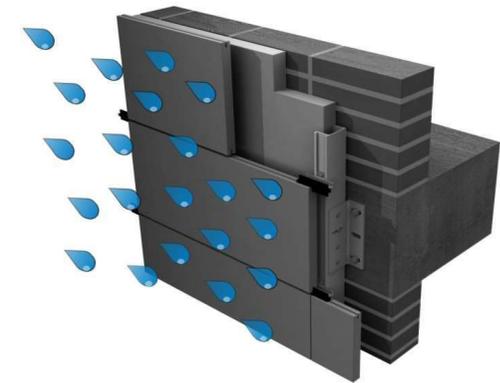
En este caso la fachada actúa como acumulador de calor ayudado por el aislante térmico del sistema, que evita el escape de calor desde el interior.

Esto implica un importante AHORRO ENERGÉTICO (30 - 40%).



Estanqueidad

Al trabajar el revestimiento a modo de tabique pluvial, permitiendo solo el paso de como máximo el 5% del agua de lluvia a través de las juntas y por efecto del viento.



¿Por qué elegir una fachada ventilada?

Instalación

De instalación sencilla con pocos elementos para obtener grandes rendimientos, colocación en seco, 100% mecánica o bien mixta, con adhesivos de alta calidad homologados conjuntamente, ambas opciones calculadas para resistir la carga de viento y la carga gravitatoria (el peso propio), con rendimientos de hasta 60m² x pareja/día.

Bajo mantenimiento

- Cada 3 años: Comprobación del estado de conservación del revestimiento y de los puntos singulares.
- Cada 5 años: Comprobación de la posible existencia de grietas y fisuras, así como desplomes u otras deformaciones, en la hoja principal.
- Cada 10 años: Comprobación del estado de limpieza de las llagas o de las aberturas de ventilación de la cámara.



Seguridad

Al tratarse de una colocación en seco y precisar de los anclajes para poder levantar la fachada, garantiza la colocación segura del revestimiento.

Estética

Contrariamente a la fachada amorturada, al tratarse de una colocación por capas y al existir una cámara de aire entre ellas, los problemas de humedades y eflorescencias desaparecen totalmente.



Diseño

Gran versatilidad en el diseño de la fachada gracias a los diferentes materiales, colores y dimensiones del material de revestimiento; así como las infinitas posibilidades de colocación de las placas.



Productos – Premium



PF-ALU/PL



PF-ALU/CER



PF-ALU/CLA



PF-ALU/HPL



PF-ALU/HTR



PF-AL-T/SO



PF-AL-T/SO-S



PF-AL-T/SO-S-R45



PF-AL-T/SO-R90



PF-AL-T/SV



PF-AL-T/SV-R90



PF-AL-T/TH



Productos – Basic - Especiales



BASIC RIVET



BASIC KERF



BASIC DRILL



BASIC TILE



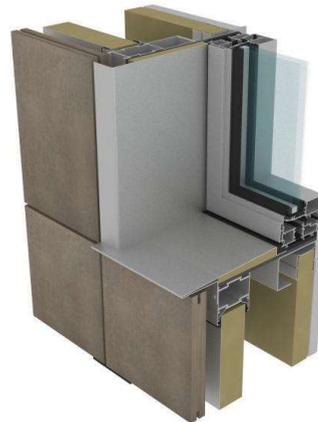
BASIC SLATE



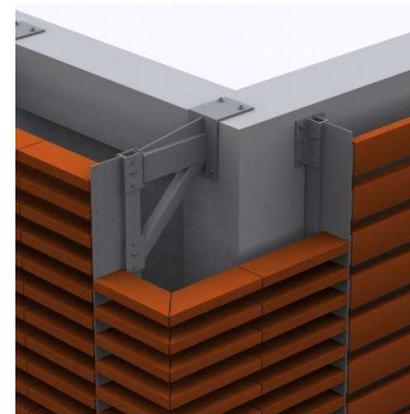
BASIC SLIM



GR-INT



SIM

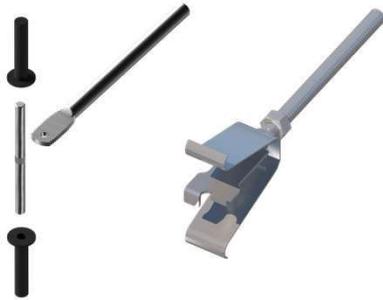


SISTEMA A MEDIDA



Productos – Anclajes autoportantes y de retención

ANCLAJES AUTOPORTANTES



GR-ESP

GR-ESP-PI



GR-CLM

GR-RAN

ANCLAJES DE RETENCIÓN



GR-AM-V



GR-AM-NEW SIMPLE



GR-AM-NEW DOBLE



GR-AM-R



GR-AM-C



GR-AM-H



GR-AL 2,5



TORNILLO DE SEGURIDAD
Y TAMIZ

Consideraciones del proyecto – Lo que necesitamos saber

DATOS DEL PROYECTO

PROYECTO PAIS

DIRECCION

OBRA NUEVA REHABILITACION

SUPERFICIE DE APLACADO(m²) CARGA DE VIENTO (kN/m²)

ALTURA CORONACION (m) ALTURA ENTRE FORJADOS (m)

DISTANCIA DESDE EL SOPORTE A LA CARA VISTA DEL REVESTIMIENTO (cm)

DATOS DEL SOPORTE

MATERIAL DEL FORJADO SI ES ESTRUCTURA METALICA, ESPESOR (mm)

MATERIAL DEL CERRAMIENTO

MATERIAL DEL AISLAMIENTO ESPESOR DEL AISLAMIENTO (mm)

DATOS DEL REVESTIMIENTO

MATERIAL DENSIDAD (kg/m³)

FORMATO (cm) x ESPESOR (cm)

DISEÑO DE FACHADA

Horizontal Continua Horizontal Matajuntas A Horizontal Matajuntas B Romano Horizontal

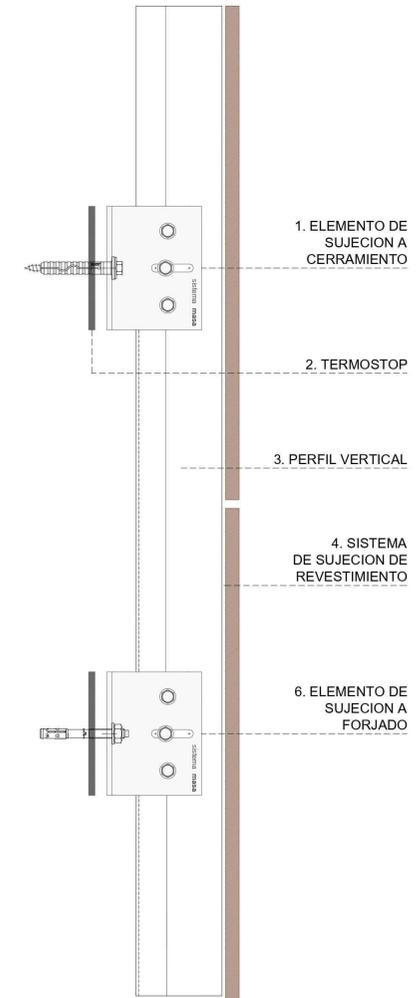
Vertical Continua Vertical Matajuntas A Vertical Matajuntas B Romano Vertical

- PRECIO DEFINITIVO:** Hacemos un estudio para obtener un precio definitivo, pero para ello necesitamos la siguiente información:
- 1.Los planos en AutoCAD (DWG) incluyendo alzados, plantas, secciones y detalles constructivos (los alzados deben incluir el despiece del revestimiento en base a los criterios del proyectista)
 - 2.Ficha técnica del material a utilizar como revestimiento u orientación de color del material
 - 3.Ficha técnica del soporte donde se fijará el sistema de sujeción (calidad de hormigón y cerramiento)
 - 4.Distance desde la pared hasta la cara acabada del revestimiento (dato necesario en caso de no contar con los detalles constructivos).
 - 5.Infografía del proyecto (renders, fotomontajes, perspectivas, etc.)

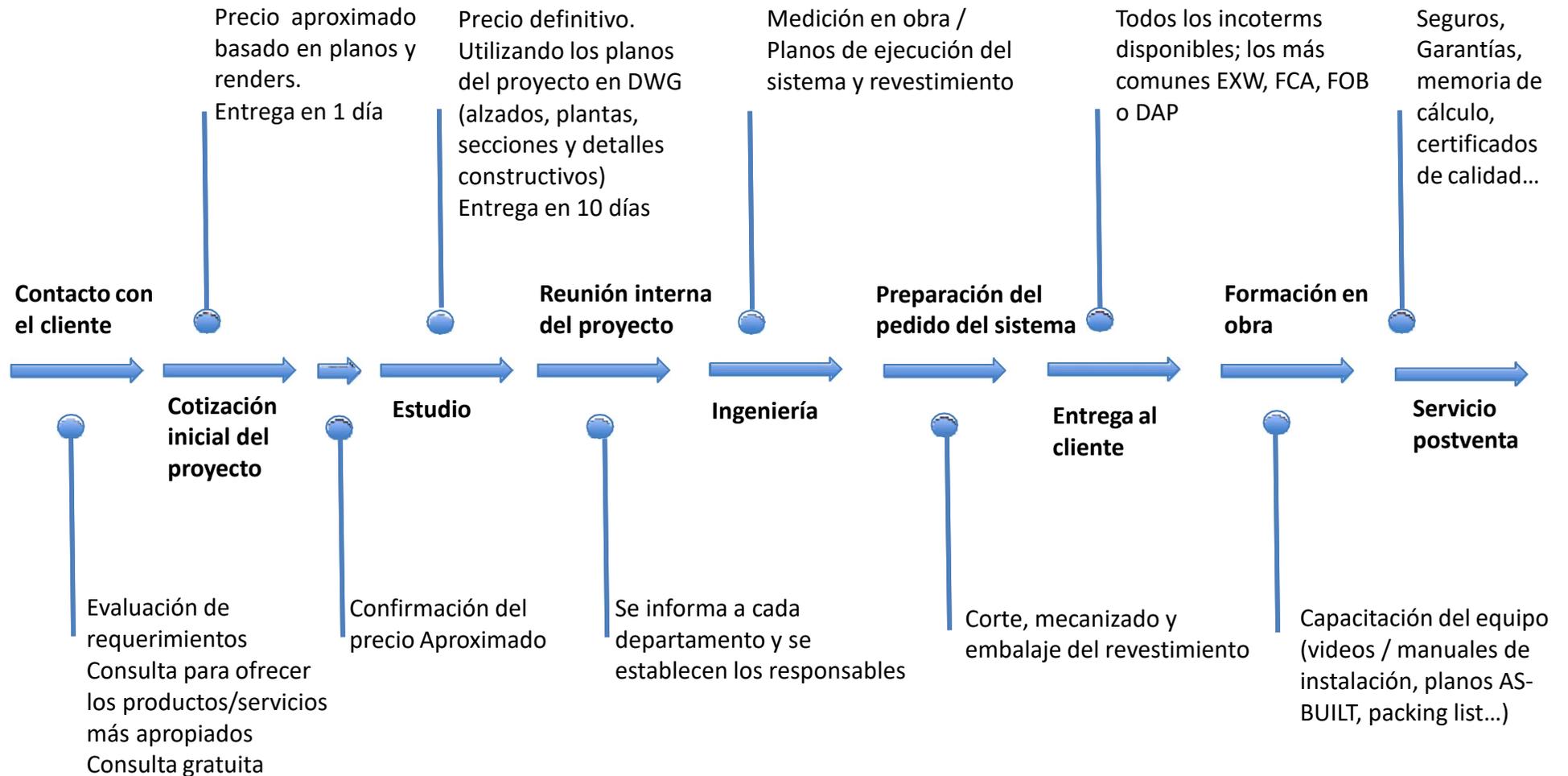
Elección del Sistema más adecuado

Durante la fase de clasificación del proyecto, seleccionamos el sistema más adecuado en función de las características del proyecto:

- Tipo de cerramiento: Elementos de sujeción para gero / hormigón, SFS...
- Rotura del puente térmico: Uso de thermostop ó no...
- Aislamiento: lana de roca, lana minera, proyectado...
- Cámara de aire: 3cm, 4 cm...
- Revestimiento: Piedra, Ceramica, gres porcelánico, terracota, HPL, composite, fibrocemento...
- Diseño / Colocación: Junta Continua - Mata juntas / Horizontal - vertical
- Elección sistema más adecuado:
 - o Grapa puntual
 - o Perfil vertical + grapa
 - o Perfil vertical + perfil horizontal
 - o Perfil vertical + perfil horizontal + grapa



Tiempos y procesos del proyecto – Nuestro proceso



Servicios – Soporte de ingeniería

Nuestro departamento Técnico está formado por 6 técnicos

- Arquitectos
- Aparejadores
- Delineantes

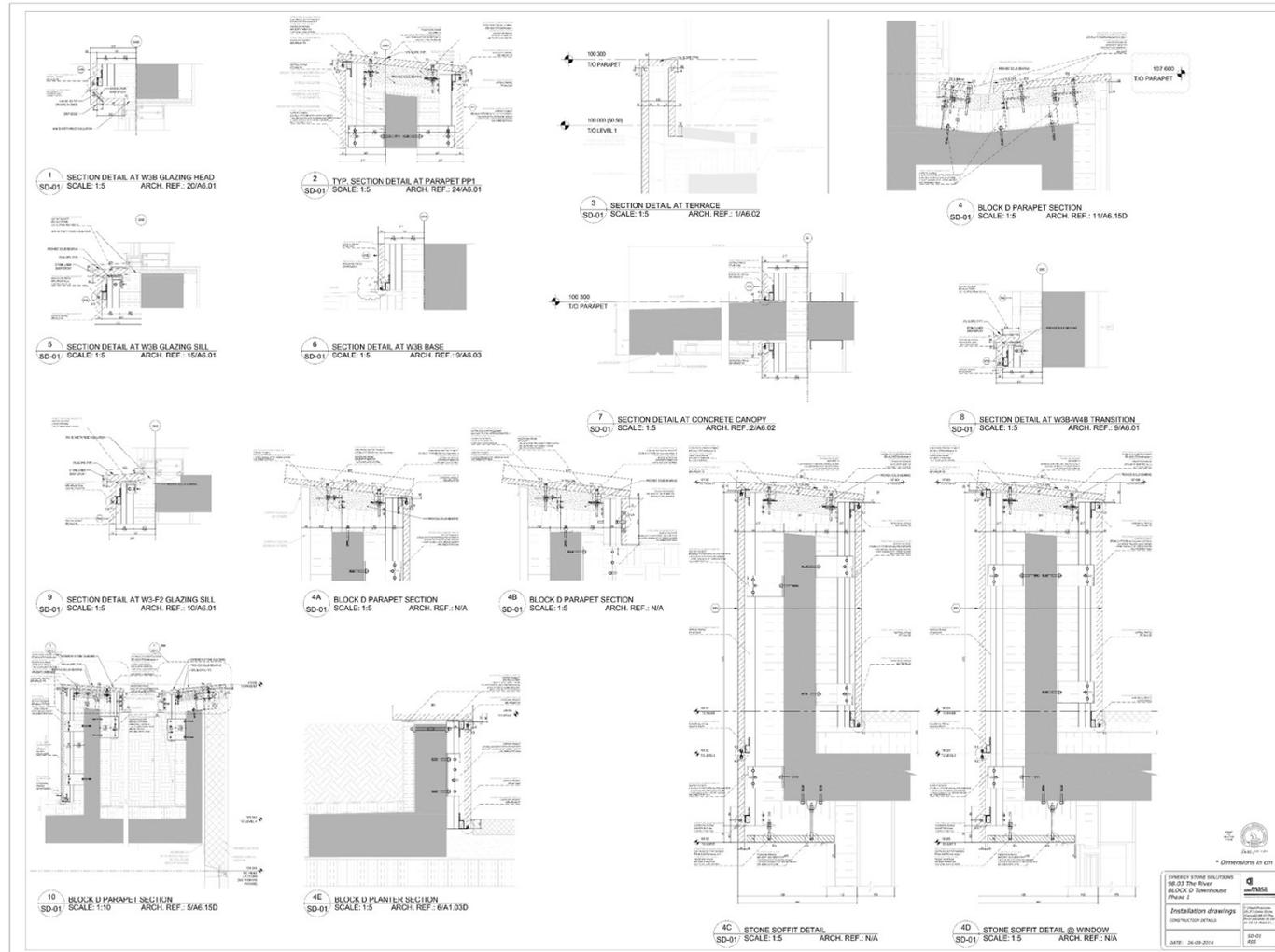
Dependiendo de la documentación entregada (medición en obra, planos AS-BUILT...) y del alcance de nuestro trabajo podemos apoyarle con lo siguiente:

- Memoria técnica
- Detalles especiales
- Planos de instalación
- Planos de fabricación
- Listados de corte de perfilería



Servicios – Soporte de ingeniería

Planos de detalle



Servicios – Proceso de ingeniería

Lista de piezas

- Materiales específicos del proyecto que van desde los perfiles hasta los anclajes

• Cortar las piezas de: (Lista de barras)

N	Identificación	Tamaño (mm)	Cantidad
1		2280	48
2		6000	22

• Totales

Secuencias de cortes:	59
Barras utilizadas:	70
Longitud total de las barras usadas:	241440 mm
Piezas cortadas:	98 (100,00 %)
Longitud total de las piezas cortadas:	206778 mm
Rendimiento general:	86,89 %

• Secuencias de cortes:

N	Barra utilizada (mm)	Qty	Secuencia de corte: (mm [Cdad.])	sobra (mm)
1	6000	1	2873 (F49) 2843 (F50)	284
2	6000	1	2817 (F51) 2791 (F52)	392
3	6000	1	2755 (F53) 2739 (F54)	496
4	6000	1	2713 (F55) 2687 (F56)	600
5	6000	1	2651 (F57) 2635 (F58)	704
6	6000	1	2609 (F59) 2583 (F60)	808
7	6000	1	2556 (F61) 2530 (F62)	914
8	6000	1	2504 (F63) 2478 (F64)	1018
9	6000	1	2452 (F65) 2440 (F66)	1108
10	6000	1	2433 (F67) 2426 (F68)	1141
11	6000	1	2415 (F69) 2400 (F70)	1185
12	6000	1	2396 (F71) 2378 (F72)	1228



Servicios – Guía del proyecto

Formación en obra

- Capacitación de equipos a través de nuestros montadores propios

Formación en fábrica

- Capacitación en línea y guía virtual
- Capacitación en empresa con mock-up



Certificado de EVALUACION TECNICA EUROPEA (ETE)

ITeC Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
1220-CPR-1006

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

PF-ALU-CLA KIT
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 09113 emitido el 4.09.2019
I+D
EAD 09034-00-044, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

CE Notified Body 1220

Fecha de emisión: 04.09.2019
Fecha de renovación: 04.09.2020
Fecha de expiración: 04.09.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

Fernán Bernadó Nuñez
Director Técnico del ITeC

ITeC Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
1220-CPR-0904

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

PF-ALU-CER KIT
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 09117 emitido el 4.09.2019
I+D
EAD 09034-00-044, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

CE Notified Body 1220

Fecha de emisión: 04.09.2019
Fecha de renovación: 04.09.2020
Fecha de expiración: 04.09.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

Fernán Bernadó Nuñez
Director Técnico del ITeC

ITeC Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
1220-CPR-1338

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

Kit PF-ALU-HPL
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 130310 emitido el 4.03.2020
I+D
EAD 09034-00-044, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

CE Notified Body 1220

Fecha de emisión: 04.03.2020
Fecha de renovación: 04.03.2020
Fecha de expiración: 04.03.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

Fernán Bernadó Nuñez
Director Técnico del ITeC

ITeC Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
1220-CPR-0902

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

PF-ALU-PL KIT
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 09115 emitido el 4.09.2019
I+D
EAD 09034-00-044, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

CE Notified Body 1220

Fecha de emisión: 04.09.2019
Fecha de renovación: 04.09.2020
Fecha de expiración: 04.09.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

Fernán Bernadó Nuñez
Director Técnico del ITeC

ITeC Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

CERTIFICADO CONFORMIDAD CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
1220-CPR-1337

En cumplimiento del Reglamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de la Construcción o CPR), este certificado aplica al producto de construcción:

Kit PF-ALU-HTR
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

Comercializado por: **MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL - MASA**
C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Fabricado en el centro productivo: C/ Compositor Bach, 14-16, Pol. Ind. Can Jardi ES-08191 Rubí, Barcelona, Spain.

Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la consistencia de prestaciones descritas en el:

ETE 130309 emitido el 4.03.2020
I+D
EAD 09034-00-044, edición junio 2016

de acuerdo con el sistema 2+ se han aplicado y que el control de producción en fábrica se evalúa para asegurar su conformidad con los requisitos aplicables.

Este certificado se concede por primera vez en la fecha de emisión alago indicada y permanecerá en vigor hasta la fecha de vencimiento, mientras el ETE sea válido y siempre y cuando no hayan cambiado significativamente las condiciones de fabricación o el control de producción en fábrica, o que haya sido suspendido o retirado por ITeC.

CE Notified Body 1220

Fecha de emisión: 04.03.2020
Fecha de renovación: 04.03.2020
Fecha de expiración: 04.03.2020

Para conocer la vigencia de este certificado consulte la página web de ITeC: www.itec.cat

Fernán Bernadó Nuñez
Director Técnico del ITeC

CE

EU CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL
1220-CPR-1338

Kit PF-ALU-HPL
Kit de subestructura y fijaciones para elementos de revestimiento en fachadas ventiladas o no ventiladas.

MECANISMOS, ANCLAJES Y SISTEMAS AUTOPORTANTES SL

ETA 13/03200
02/2020

ITeC Institut de Tecnologia de la Construcció de Catalunya

SISTEMA MASA FUE EL PRIMER FABRICANTE EUROPEO DE SISTEMAS DE SUJECIÓN EN OBTENER EL CERTIFICADO DE **EVALUACION TECNICA EUROPEA (ETE)** PARA MUCHOS DE SUS SISTEMAS, ASÍ COMO LAS CORRESPONDIENTES CERTIFICACIONES **CE** QUE MANTENEMOS EN LA ACTUALIDAD



PF-ALU/PL – HOSPITAL CAMPUS DE LA SALUD



LUGAR: GRANADA, ESPAÑA
ARQUITECTOS: ALFONSO CASARES AVILA Y EMILIANO RODRIGUEZ JIMENEZ
MATERIAL : PIEDRA NATURAL
SISTEMA MASA: PF-ALU/PL
40.000 M2 (SQ.FT: 430.560)



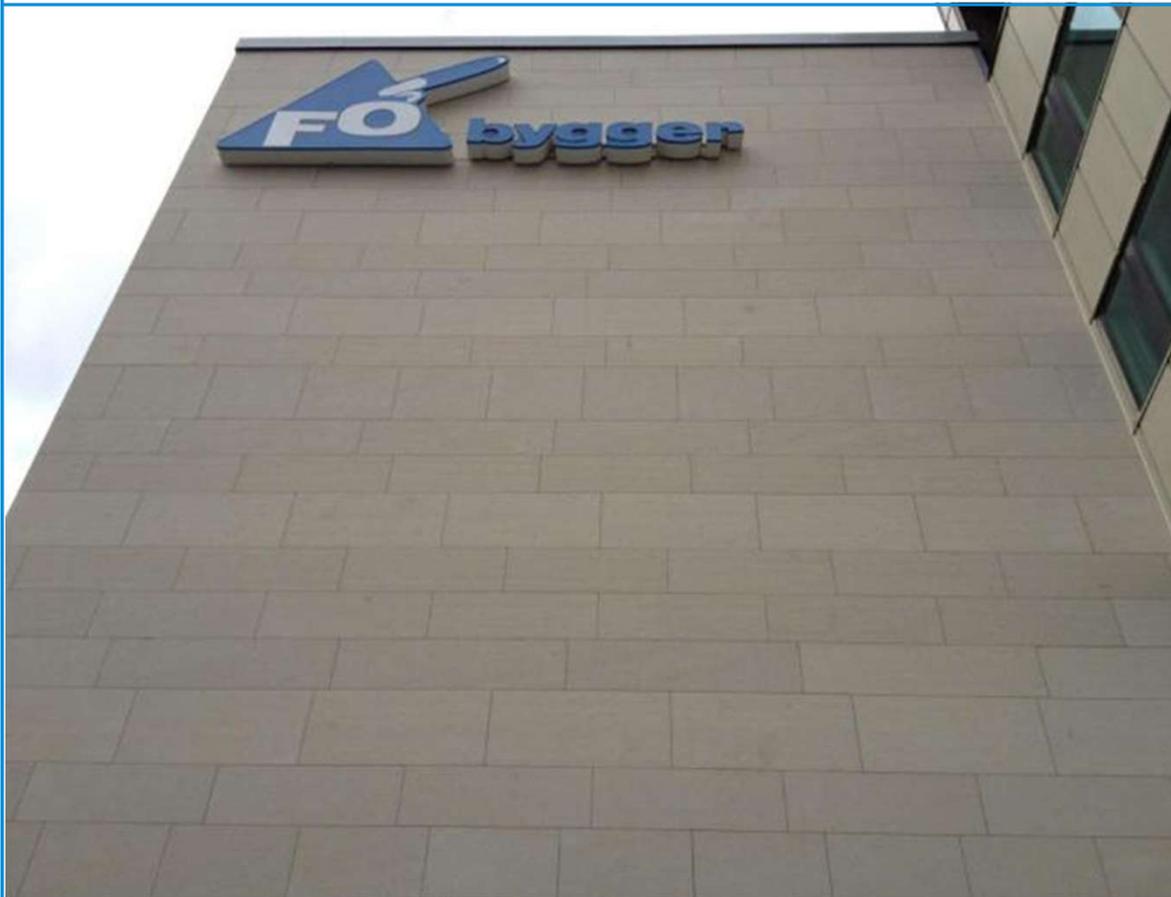
PF-ALT/SV & PF-ALU/PL – CROWNE PLAZA HOTEL WEST BAY



LUGAR: DOHA, QATAR
ARQUITECTO: AL-BAKER ARCHITECTS
MATERIAL: PIEDRA NATURAL / CERAMICA
SISTEMA MASA: PF-ALT/SV – PF-ALU/PL
ALTURA EDIFICIO: 194,88 MTS
7.000M2 (SQ.FT: 75.347)



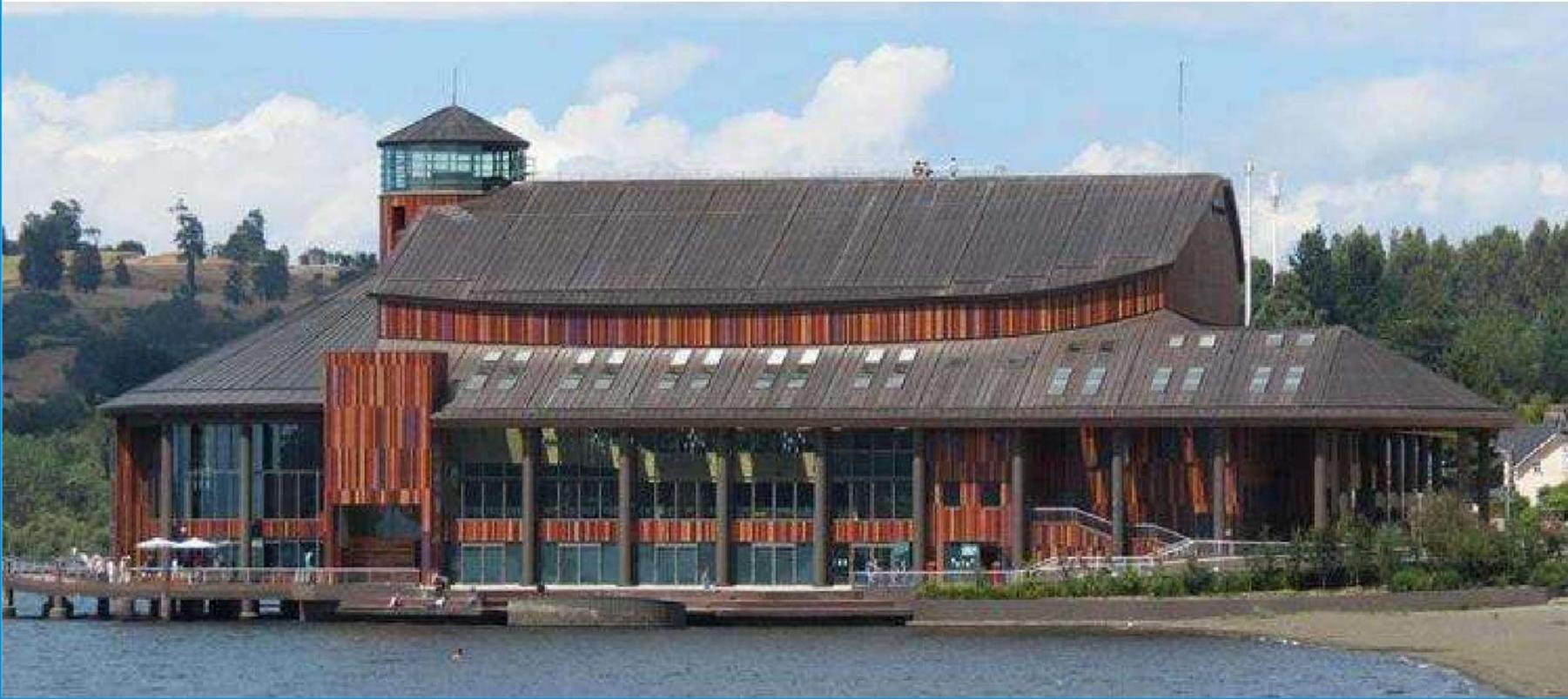
PF-ALU/HPL – HOTEL SCANDIC EUROPA



LUGAR: GOTEBOG, SUECIA
ARQUITECTO:
MATERIAL: PIEDRA NATURAL
SISTEMA MASA: PF-ALU/HPL
256 M2 (SQ.FT: 2.755)



BASIC RIVET – TEATRO DEL LAGO



LUGAR: FRUTILLAR, CHILE
ARQUITECTO: AMERCANDA ARQUITECTURA Y DISEÑO
MATERIAL: MADERA NATURAL
SISTEMA MASA: BASIC RIVET
500 M2 (SQ.FT: 5.382)



PF-ALT/SO – ROBLE CORPORATE CENTER



LUGAR: SANTO DOMINGO, REPUBLICA DOMINICANA
ARQUITECTO: GRUPO ROBLE, RTKL
MATERIAL: PORCELANICO
SISTEMA MASA: PF-ALT/SO
CARGA DE VIENTO: 3,12 KN/M2
4.400M2 (SQ.FT: 47.361)



PF-ALU/PL - HOSPITAL MILITAR LA REINA



LUGAR: SANTIAGO DE CHILE, CHILE
ARQUITECTO: MASIEL ASTUDILLO
MATERIAL: PIEDRA NATRUAL
SISTEMA MASA: PF-ALU/PL
7.000 M2 (SQ.FT:75.347)



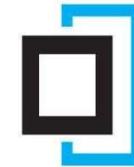
GR-ESP – CASINO ENJOY ANTOFAGASTA



LUGAR: ANTOFAGASTA, CHILE
ARQUITECTO: RODRIGO LARRAÍN - ESTUDIO LARRAÍN
MATERIAL: PIEDRA NATURAL
SISTEMA MASA: GR-ESP
11.725M2 (SQ.FT: 126.206)



Contacto – Nuestro equipo estará encantado de responder a cualquiera de sus preguntas:



sistema **masa**

CALLE DEL COMPOSITOR BACH,
POLÍGONO INDUSTRIAL CAN JARDÍ
RUBÍ, BARCELONA, SPAIN 08191.
TEL: 902 026 216 - (+34 935 880 519)
FAX: 935 889 233
E-MAIL: masa@sistemamasa.com
WEB: www.sistemamasa.com

